

## Métrique / Metric



Norme / Norm	ISO	ISO	DIN223	DIN223	DIN223	DIN223	DIN382
Coupe à (R/L)	Droite / R	Gauche / L	Droite / R	Gauche / L	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence / Code	F254 à F635	FG254 à FG381	235	235G	235CO	245VA	500
Tolérance	6g	6g	6g	6g	6g	6g	6g
Plage diam.	M3-M33	M3-M12	M1-M60	M2-M36	M3-M30	M3-M30	M3-M30
Catalogue P.	310-311	312	316	317	318	319	322

## Métrique fin / Metric fine

## UNC

## UNF

## UNEF



Norme / Norm	ISO	DIN	DIN	DIN	DIN382	DIN223	DIN223	DIN223
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Gauche / L	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence / Code	MF254 à MF508	236	236G	236CO	501	237	238	246
Tolérance	6g	6g	6g	6g	6g	2A	2A	/
Plage diam.	M3-M24	M3-M52	M6-M24	M6-M24	M6-M30	N1-2"	N0-1 1/2	N12-1"
Catalogue P.	313	320-321	317	321	323	326	327	328

## BSF

## BSW

## GAZ / BSP

## Conique 1/16ème

## NPT

## Pg

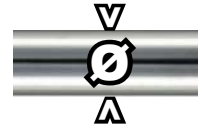
## Conique 1/16ème

## RC



Norme / Norm	DIN223	DIN223	ISO	DIN5158	DIN223	DIN223	DIN223
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence / Code	244	239	G254 à G635	241	240	243	242
Tolérance	/	/	/	/	/	/	/
Plage diam.	3/16-1"	3/32-1"	1/16-1"	1/8-2"	1/16-1"	Pg7-48	1/8 - 1
Catalogue P.	331	330	314-315	324	329	332	325

## Filière Métrique ( M ) et Métrique fin ( MF )




### Métrique / Metric :


Diamètres M1 à M1,6 = Ø - 0,05  
 Diamètres M2 à M4 = Ø - 0,08  
 Diamètres M5 à M10 = Ø - 0,12  
 Diamètres M12 à M20 = Ø - 0,20  
 Diamètres M14 à M30 = Ø - 0,25  
 Diamètres M33 à M60 = Ø - 0,30


### Métrique fin / Metric fine :

Diamètres MF3 à MF5 = Ø - 0,07  
 Diamètres MF6 à MF 10 = Ø - 0,10  
 Diamètres MF 12 à MF24 = Ø - 0,13

### Filières UNC / UNC dies

Ø	Pas Pitch	
N°1	64	1,79
N°2	56	2,12
N°3	48	2,44
N°4	40	2,76
N°5	40	3,09
N°6	32	3,41
N°8	32	4,07
N°10	24	4,71
N°12	24	5,37
1/4	20	6,22

Ø	Pas Pitch	
5/16	18	7,8
3/8	16	9,37
7/16	14	10,95
1/2	13	12,52
9/16	12	14,1
5/8	11	15,68
3/4	10	18,84
7/8	9	22
1	8	25,16
1 1/8	7	28,31

Ø	Pas Pitch	
1 1/4	7	31,49
1 3/8	6	34,63
1 1/2	6	37,81
1 3/4	5	44,12
2	4,5	50,45
2 1/4	4,5	56,8
2 1/2	4	63,1
2 3/4	4	69,45
3	4	75,8

### Filières UNF / UNF dies


Ø	Pas Pitch	
N°0	80	1,47
N°1	72	1,79
N°2	64	2,12
N°3	56	2,44
N°4	48	2,77
N°5	44	3,1
N°6	40	3,42
N°8	36	4,08

Ø	Pas Pitch	
N°10	32	4,73
N°12	28	5,38
1/4	28	6,24
5/16	24	7,82
3/8	24	9,41
7/16	20	10,98
1/2	20	12,56
9/16	18	14,14

Ø	Pas Pitch	
5/8	18	15,73
3/4	16	18,89
7/8	14	22,05
1	12	25,21
1 1/8	12	28,38
1 1/4	12	31,56
1 3/8	12	34,73
1 1/2	12	37,91

### Filières BSW / BSW dies

Ø	Pas Pitch	
W 1/4	20	6,61
W 5/16	18	7,76
W 3/8	16	9,3
W 7/16	14	10,89
W 1/2	12	12,43
W 9/16	12	13,92
W 5/8	11	15,62
W 3/4	10	18,76

Ø	Pas Pitch	
W 7/8	9	21,89
W1	8	25,08
W 1 1/8	7	28,21


## Diamètre des axes pour le filetage


Outside diameter

Bolzendurchmesser zum Gewindeschneiden


Diámetro exterior recomendado (cojinetes)


Filières BSF / BSF dies

Ø	Pas Pitch	
3/16	32	4,67
1/4	26	6,25
5/16	22	7,82
3/8	20	9,39
7/16	18	10,97
1/2	16	12,54


Ø	Pas Pitch	
9/16	16	14,12
5/8	14	15,71
3/4	12	18,85
7/8	11	22,02
1	10	25,17

Filières Gaz / Gaz (BSP) dies


Ø	Pas Pitch	
1/8	28	9,62
1/4	19	13,03
3/8	19	16,53
1/2	14	20,81
5/8	14	22,77
3/4	14	26,3
7/8	14	30,06

Ø	Pas Pitch	
1	11	33,07
1 1/4	11	41,43
1 1/2	11	47,62
1 3/4	11	53,56
2	11	59,43

Filières Rc (BSPT) / BSPT dies

Ø	Pas Pitch	
1/8	28	9,62
1/4	19	13,03
3/8	19	16,53
1/2	14	20,81
5/8	14	22,77
3/4	14	26,3
7/8	14	30,06
1	11	33,07

Filières PG / PG dies

Ø	
PG7	12,4
PG9	15,1
PG11	18,5
PG13,5	20,3
PG16	22,4
PG21	28,15
PG29	36,85
PG36	46,85
PG42	53,85
PG48	59,15

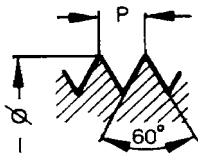
Filières NPT / NPT dies

Ø	Pas Pitch	
1/16	27	8,17
1/8	27	10,55
1/4	18	14,1
3/8	18	17,52
1/2	14	21,85
3/4	14	27,16
1	11 1/2	34,16

**M**

**ISO**

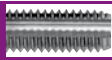

Référence  
**F254**

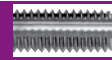



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

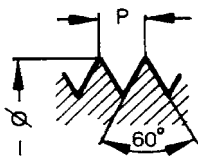
M		
M3	0.5	25,4
M4	0.7	25,4
M5	0.8	25,4
M6	1	25,4
M7	1	25,4

M		
M8	1.25	25,4
M9	1.25	25,4
M10	1.5	25,4
M12	1.75	25,4

**M**

**ISO**



Référence  
**F381**





Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		
M8	1.25	38,1
M10	1.5	38,1
M12	1.75	38,1
M14	2	38,1

M		
M16	2	38,1
M18	2.5	38,1
M20	2.5	38,1

# Filière ronde

Circular dies  
Schneideisen  
Cojinetes redondos



**M**

**ISO**

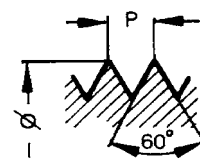
Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence

**F508**



M		
M18	2.5	50,8
M20	2.5	50,8
M22	2.5	50,8

M		
M24	3	50,8
M27	3	50,8



**M**

**ISO**

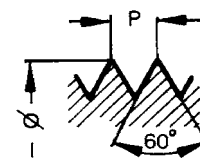
Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence

**F635**



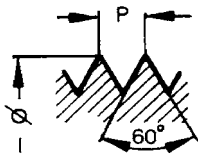
M		
M27	3	63,5
M30	3.5	63,5

M		
M33	3.5	63,5

**M**

**ISO**

Référence  
**FG254**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		
M3	0.5	25,4
M4	0.7	25,4
M5	0.8	25,4

M		
M6	1	25,4
M7	1	25,4
M8	1.25	25,4

**Coupe à gauche**

Left hand cutting

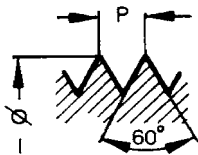
Linksgewinde

Corta izquierda

**M**

**ISO**

Référence  
**FG381**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		
M10	1.5	38,1

M		
M12	1.75	38,1

**Coupe à gauche**

Left hand cutting

Linksgewinde

Corta izquierda

# Filière ronde



Circular dies  
Schneideisen  
Cojinetes redondos





Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

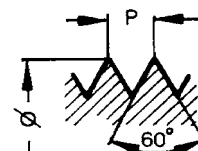
MF		
MF3	0.6	25,4
MF5	0.9	25,4
MF6	0.75	25,4
MF7	0.75	25,4

MF		
MF8	1	25,4
MF10	1	25,4
MF10	1.25	25,4

**MF**

**ISO**



Référence  
**MF254**





Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

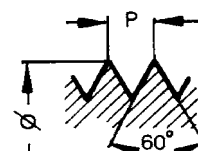
MF		
MF10	1	38,1
MF10	1.25	38,1
MF12	1	38,1
MF12	1.25	38,1
MF12	1.5	38,1

MF		
MF14	1.25	38,1
MF14	1.5	38,1
MF16	1.5	38,1
MF18	1.5	38,1

**MF**

**ISO**



Référence  
**MF381**





Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

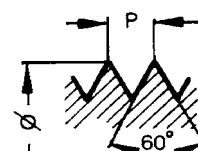
MF		
MF20	1.5	50,8
MF22	1.5	50,8

MF		
MF24	1.5	50,8

**MF**

**ISO**

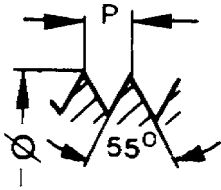
Référence  
**MF508**



**GAZ**

**ISO**

Référence  
**G254**



Application :  
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

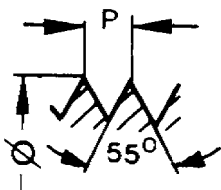
GAZ		
G1/16	28	25,4

GAZ		
G1/8	28	25,4

**GAZ**

**ISO**

Référence  
**G381**



Application :  
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

GAZ		
G1/8	28	38,1
G1/4	19	38,1

GAZ		
G3/8	19	38,1
G1/2	14	38,1



# Filière ronde

Circular dies  
Schneideisen  
Cojinetes redondos



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

GAZ		
G1/4	19	50,8
G3/8	19	50,8
G1/2	14	50,8

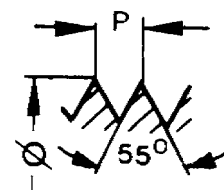
GAZ		
G5/8	14	50,8
G3/4	14	50,8

**GAZ**

**ISO**

Référence

**G508**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

GAZ		
G5/8	14	63,5
G3/4	14	63,5

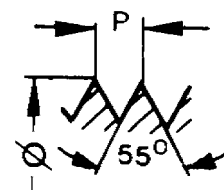
GAZ		
G7/8	14	63,5
G1	11	63,5

**GAZ**

**ISO**

Référence

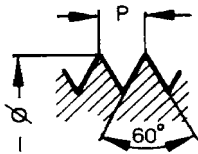
**G635**



**M**

**DIN223**

Référence  
**235**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

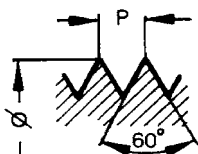
M			H mm
M1	0,25	16	5
M1.1	0,25	16	5
M1.2	0,25	16	5
M1.4	0,30	16	5
M1.6	0,35	16	5
M1.7	0,35	16	5
M1.8	0,35	16	5
M2	0,40	16	5
M2.2	0,45	16	5
M2.3	0,45	16	5
M2.5	0,45	16	5
M2.6	0,45	16	5
M3	0,50	20	5
M3.5	0,60	20	5
M4	0,70	20	5
M4.5	0,75	20	7
M5	0,80	20	7
M5.5	0,90	20	7
M6	1,00	20	7
M7	1,00	25	9
M8	1.25	25	9

M			H mm
M9	1.25	25	9
M10	1,50	30	11
M11	1,50	30	11
M12	1.75	38	14
M14	2,00	38	14
M16	2,00	45	18
M18	2,50	45	18
M20	2,50	45	18
M22	2,50	55	22
M24	3,00	55	22
M27	3,00	65	25
M30	3,50	65	25
M33	3,50	65	25
M36	4,00	65	25
M39	4,00	75	30
M42	4,50	75	30
M45	4,50	90	36
M48	5,00	90	36
M52	5,00	90	36
M56	5,50	105	36
M60	5,50	105	36

**M**

**DIN223**

Référence  
**235PGR**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M			H mm
M4	0,75	20	5
M5	0,90	20	7
M5	1,00	20	7

M			H mm
M6	1,25	20	7
M8	1,25	25	9

## Filière ronde

Circular dies  
Schneideisen  
Cojinetes redondos



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools



**M**

**DIN223**

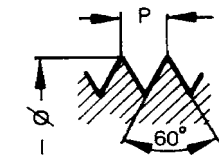
Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M			H mm
M2	0,4	16	5
M3	0,5	20	5
M4	0,7	20	5
M5	0,8	20	7
M6	1	20	7
M8	1,25	25	9
M10	1,5	30	11
M12	1,75	38	14
M14	2	38	14

M			H mm
M16	2	45	18
M18	2,5	45	18
M20	2,5	45	18
M22	2,5	55	22
M24	3	55	22
M27	3	65	25
M30	3,5	65	25
M33	3,5	65	25
M36	4,0	65	25



## Coupe à gauche

Left hand cutting

Linksgewinde

Corta izquierda



**MF**

**DIN223**

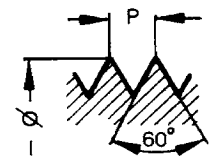
Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF			H mm
MF6	0,75	20	7
MF8	0,75	25	9
MF8	1	25	9
MF10	1	30	11
MF10	1,25	30	11
MF12	1,25	38	10
MF12	1,5	38	10

MF			H mm
MF14	1,5	38	10
MF16	1,5	45	14
MF18	1,5	45	14
MF20	1,5	45	14
MF22	1,5	55	16
MF24	1,5	55	16



## Coupe à gauche

Left hand cutting

Linksgewinde

Corta izquierda

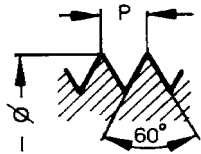
Référence  
**235G**

Référence  
**236G/MF...**

**M**

**DIN223**

Référence  
**235CO**





**Co5%**



Application :  
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M			H mm
M3	0,5	20	5
M4	0,7	20	5
M5	0,8	20	7
M6	1	20	7
M8	1,25	25	9
M10	1,5	30	11
M12	1,75	38	14
M14	2,00	38	14

M			H mm
M16	2	45	18
M18	2,5	45	18
M20	2,5	45	18
M22	2,5	55	22
M24	3,00	55	22
M27	3,00	65	25
M30	3,50	65	25



# Filière ronde

Circular dies  
Schneideisen  
Cojinetes redondos

**Co5%**








**M**

**DIN223**



Application :



Use for :

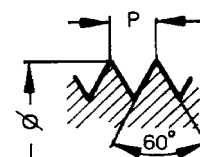
-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence

**245VA**

M			H mm
M3	0,5	20	5
M4	0,7	20	5
M5	0,8	20	7
M6	1	20	7
M8	1,25	25	9
M10	1,5	30	11
M12	1,75	38	14
M14	2,00	38	14

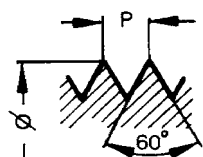
M			H mm
M16	2	45	18
M18	2,5	45	18
M20	2,5	45	18
M22	2,5	55	22
M24	3,00	55	22
M27	3,00	65	25
M30	3,50	65	25



**MF**

**DIN223**

Référence  
**236/MF**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF			H mm	MF			H mm
MF3	0,35	20	5	MF20	1,25	45	14
MF4	0,35	20	5	MF20	1,5	45	14
MF4	0,5	20	5	MF20	2	45	14
MF5	0,5	20	5	MF21	1,5	45	14
MF5	0,75	20	7	MF22	1	55	16
MF6	0,5	20	5	MF22	1,25	55	16
MF6	0,75	20	7	MF22	1,5	55	16
MF7	0,75	25	9	MF22	2	55	16
MF8	0,5	25	9	MF23	1,5	55	16
MF8	0,75	25	9	MF24	1	55	16
MF8	1	25	9	MF24	1,25	55	16
MF9	0,75	25	9	MF24	1,5	55	16
MF9	1	25	9	MF24	2	55	16
MF10	0,75	30	11	MF25	1	55	16
MF10	1	30	11	MF25	1,5	55	16
MF10	1,25	30	11	MF26	1	55	16
MF11	1	30	11	MF26	1,5	55	16
MF11	1,25	30	11	MF26	2	55	16
MF12	0,75	38	10	MF27	1	65	18
MF12	1	38	10	MF27	1,5	65	18
MF12	1,25	38	10	MF27	2	65	18
MF12	1,5	38	10	MF28	1	65	18
MF13	1	38	10	MF28	1,5	65	18
MF13	1,5	38	10	MF28	2	65	18
MF14	0,75	38	10	MF29	1,5	65	18
MF14	1	38	10	MF30	1	65	18
MF14	1,25	38	10	MF30	1,5	65	18
MF14	1,5	38	10	MF30	2	65	18
MF15	1	38	10	MF30	2,5	65	18
MF15	1,5	38	10	MF30	3	65	25
MF16	1	45	14	MF32	1,5	65	18
MF16	1,25	45	14	MF32	2	65	18
MF16	1,5	45	14	MF32	3	65	25
MF18	1	45	14	MF33	1,5	65	18
MF18	1,25	45	14	MF33	2	65	18
MF18	1,5	45	14	MF33	3	65	25
MF18	2	45	14	MF34	1,5	65	18
MF20	1	45	14	MF34	2	65	18



# Filière ronde

Circular dies  
Schneideisen  
Cojinetes redondos



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools



**MF**

**DIN223**

Référence

**236/MF**

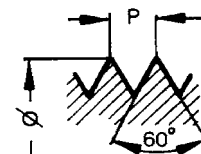
Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF			H mm
MF35	1,5	65	18
MF36	1,5	65	18
MF36	2	65	18
MF36	3	65	25
MF38	1,5	75	20
MF38	2	75	20
MF39	1,5	75	20
MF39	2	75	20
MF39	3	75	30
MF40	1,5	75	20
MF40	2	75	20
MF40	3	75	30
MF42	1,5	75	20
MF42	2	75	20

MF			H mm
MF42	3	75	30
MF45	1,5	90	22
MF45	2	90	22
MF45	3	90	22
MF48	1,5	90	22
MF48	2	90	22
MF48	3	90	36
MF50	1,5	90	22
MF50	2	90	22
MF50	3	90	36
MF52	1,5	90	22
MF52	2	90	22
MF52	3	90	36



**Co5%**



**MF**

**DIN223**

Référence

**236CO/MF**

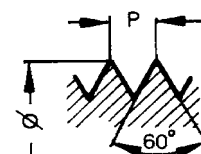
Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF			H mm
MF6	0,75	20	7
MF8	0,75	25	9
MF8	1	25	9
MF10	1	30	11
MF10	1,25	30	11
MF12	1	38	10
MF12	1,25	38	10
MF12	1,5	38	10
MF14	1,25	38	10

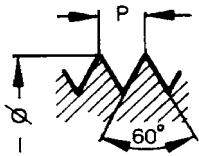
MF			H mm
MF14	1,5	38	10
MF16	1,5	45	14
MF18	1,5	45	14
MF18	2	45	14
MF20	1,5	45	14
MF20	2	45	14
MF22	1,5	55	16
MF24	1,5	55	16



**M**

**DIN382**

Référence  
**500**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M			H mm
M3	0.5	19	5
M4	0.7	19	5
M5	0.8	19	7
M6	1	19	7
M7	1	22	9
M8	1.25	22	9
M10	1.5	27	11
M12	1.75	36	14
M14	2	36	14
M16	2	41	18
M18	2.5	41	18
M20	2.5	41	18
M22	2.5	50	22
M24	3	50	22
M27	3	60	25
M30	3.5	60	25





## Filière hexagonale

Hexagonal dies  
Sechskant-Schneidmuttern  
Cojinetes hexagonales










**ALPHA COUPE®**  
Outils coupants - Cutting tools



Application :

Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

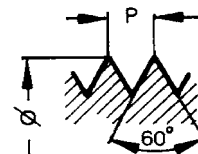
MF			H mm
M6	0.75	19	7
M8	0.75	22	9
M8	1	22	9
M10	1	27	11
M10	1.25	27	11
M12	1	36	10
M12	1.25	36	10
M12	1.5	36	10
M14	1.25	36	10
M14	1.5	36	10
M16	1	41	14
M16	1.5	41	14
M18	1.5	41	14
M20	1.5	41	14
M22	1.5	50	16
M24	1.5	50	16
M24	2	50	16
M30	2	60	18

**MF**

**DIN382**

Référence

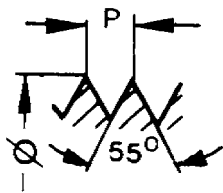
**501**



**GAZ**



**DIN5158**

Référence  
**241**



Application :  
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

GAZ			H mm
1/8	28	30	11
1/4	19	38	10
3/8	19	45	14
1/2	14	45	14
5/8	14	55	16
3/4	14	55	16
7/8	14	65	18
1	11	65	18
1 1/8	11	75	20
1 1/4	11	75	20
1 3/8	11	90	22
1 1/2	11	90	22
1 5/8	11	90	22
1 3/4	11	105	22
2	11	105	22



## Filière ronde

Circular dies  
Schneideisen  
Cojinetes redondos



**ALPHA COUPE®**  
Outils coupants - Cutting tools



**RC**






**DIN223**



Référence

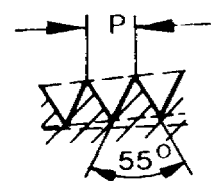
**242**

Application :

Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Rc BSPT			H mm
1/8	28	30	11
1/4	19	38	14
3/8	19	45	14
1/2	14	45	18
3/4	14	55	22
1	11	65	25



## Gaz conique Britannique

### Conicité 1/16

British conical gaz

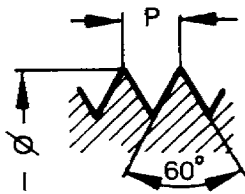
Conicity 1/16



**UNC**

**DIN223**



Référence  
**237**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNC			H mm
N° 1	64	16	5
N° 2	56	16	5
N° 3	48	16	5
N° 4	40	20	5
N° 5	40	20	5
N° 6	32	20	5
N° 8	32	20	5
N° 10	24	20	7
N° 12	24	20	7
1/4	20	20	7
5/16	18	25	9
3/8	16	30	11
7/16	14	30	11
1/2	13	38	14
9/16	12	38	14
5/8	11	45	18
3/4	10	45	18
7/8	9	55	22
1	8	55	22
1 1/8	7	65	25
1 1/4	7	65	25
1 3/8	6	65	25
1 1/2	6	75	30
1 3/4	5	90	36
2	4 1/2	90	36



# Filière ronde

Circular dies  
Schneideisen  
Cojinetes redondos



**ALPHA COUPE®**  
Outils coupants - Cutting tools



**UNF**






**DIN223**



Référence

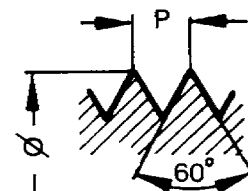
**238**

Application :

Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

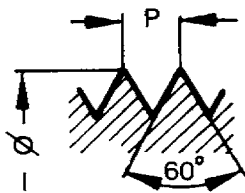
UNF			H mm
N°0	80	16	5
N° 1	72	16	5
N° 2	64	16	5
N° 3	56	16	5
N° 4	48	20	5
N° 5	44	20	5
N° 6	40	20	5
N° 8	36	20	5
N° 10	32	20	7
N° 12	28	20	7
1/4	28	20	7
5/16	24	25	9
3/8	24	30	11
7/16	20	30	11
1/2	20	38	10
9/16	18	38	10
5/8	18	45	14
3/4	16	45	14
7/8	14	55	16
1	12	55	16
1 1/8	12	65	18
1 1/4	12	65	18
1 3/8	12	65	18
1 1/2	12	65	18



**UNEF**

**DIN223**



Référence  
**246**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNEF			H mm
N12	32	20	7
1/4	32	20	7
5/16	32	25	9
3/8	32	30	11
7/16	28	30	11
1/2	28	38	10
9/16	24	38	10
5/8	24	45	14
11/16	24	45	14
3/4	20	45	14
13/16	20	55	16
7/8	20	55	16
15/16	20	55	16
1"	20	55	16
1.1/16	18	65	18
1.1/8	18	65	18
1.3/16	18	65	18
1.1/4	18	65	18
1.5/16	18	65	18
1.3/8	18	65	18
1.7/16	18	75	20
1.1/2	18	75	20



## Filière ronde

Circular dies  
Schneideisen  
Cojinetes redondos








**ALPHA COUPE®**  
Outils coupants - Cutting tools



Application :

Use for :

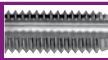

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

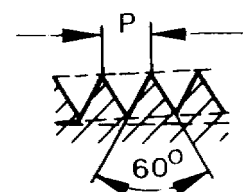
**NPT**

**DIN223**

Référence

**240**

NPT			H mm
1/16	27	25	9
1/8	27	30	11
1/4	18	38	14
3/8	18	45	14
1/2	14	45	18
3/4	14	55	22
1	11 1/2	65	25



## Conique Américain

### Conicité 1/16

American conical gaz

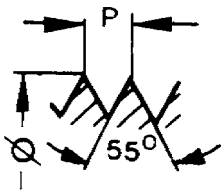
Conicity 1/16



**BSW**



**DIN223**

Référence  
**239**



Application :  
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

BSW			H mm
3/32	48	16	5
1/8	40	20	5
5/32	32	20	5
3/16	24	20	7
7/32	24	20	7
1/4	20	20	7
5/16	18	25	9
3/8	16	30	11
7/16	14	30	11
1/2	12	38	14
9/16	12	38	14
5/8	11	45	18
3/4	10	45	18
7/8	9	55	22
1	8	55	22





# Filière ronde

Circular dies  
Schneideisen  
Cojinetes redondos








**BSF**

**DIN223**



Application :

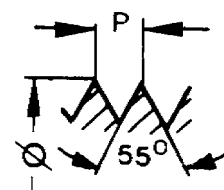
Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence

**244**

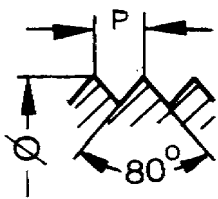
BSF			H mm
3/16	32	20	7
1/4	26	20	7
5/16	22	25	9
3/8	20	30	11
7/16	18	30	11
1/2	16	38	10
9/16	16	38	10
5/8	14	45	14
3/4	12	45	14
7/8	11	55	22
1	10	55	22



**PG**

**DIN223**



Référence  
**243**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

PG			H mm
Pg7	20	38	14
Pg9	18	38	14
Pg11	18	38	14
Pg13.5	18	45	18
Pg16	18	45	18
Pg21	16	45	18
Pg29	16	45	18

